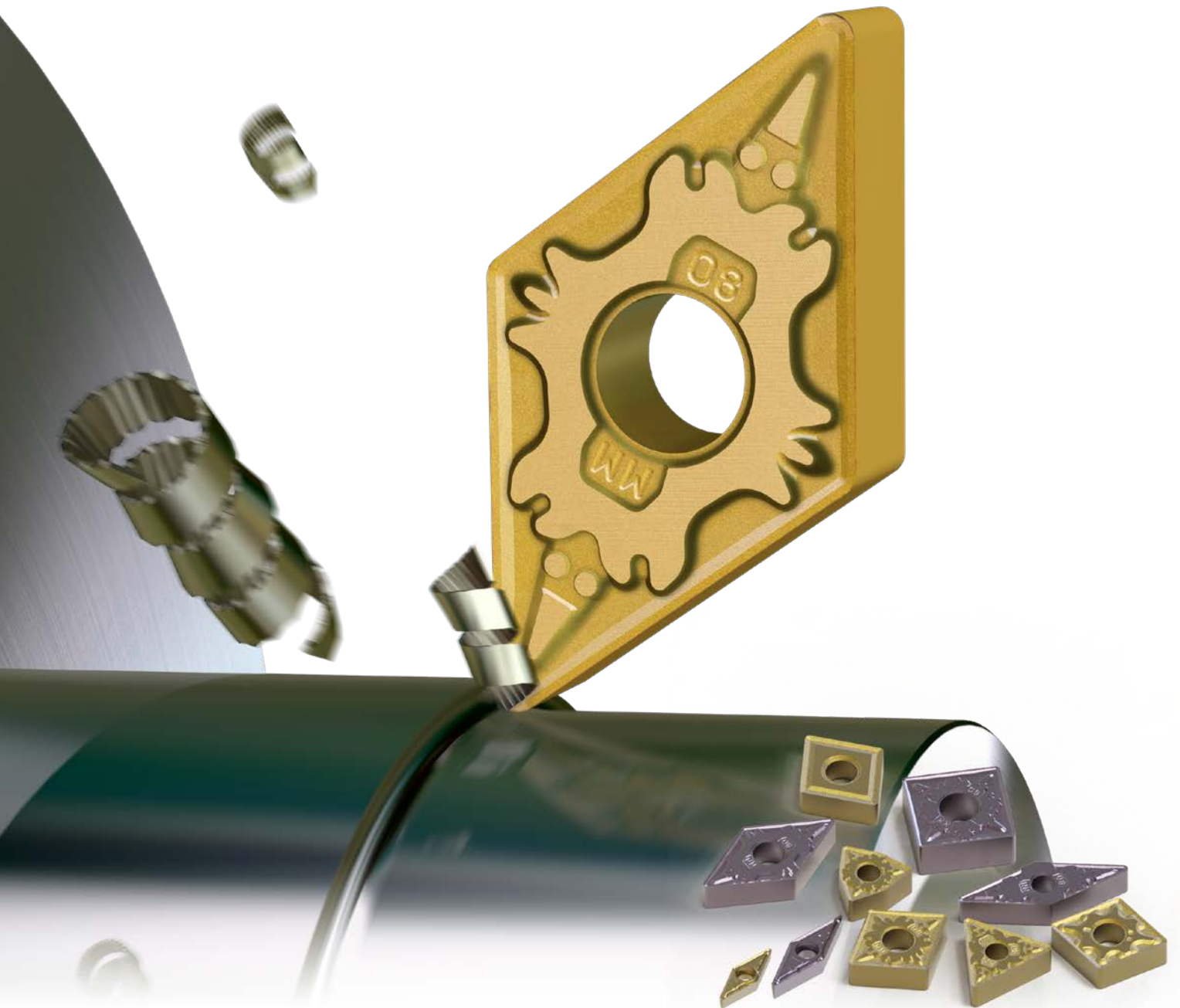


NEW

SÉRIES MC/MP7100

NOUVELLE TECHNOLOGIE DE REVÊTEMENT
ET SUBSTRAT CARBURE SPÉCIFIQUE POUR LE TOURNAGE
D'ACIERS INOXYDABLES

B277F



 **MITSUBISHI MATERIALS**

SÉRIE MC/MP7100

NOUVELLE SÉRIE DE NUANCES POUR LE TOURNAGE D'ACIERS INOXYDABLES

MC7125



NUANCE POLYVALENTE

Première préconisation.
Nuance polyvalente pour une large gamme d'applications, de la coupe continue à la coupe interrompue.
La nuance idéale pour la plupart des d'aciers inoxydables.

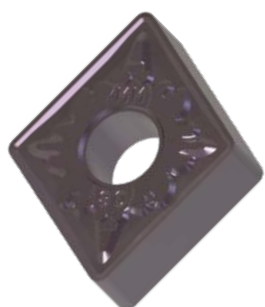
MC7115



POUR LE TOURNAGE À GRANDE VITESSE

Nuance à revêtement CVD pour l'usinage à grande vitesse.
Vitesses de coupe de 250 m/min ou plus dans les aciers inoxydables austénitiques, pour une très haute productivité.

MP7135



POUR LE TOURNAGE AU CHOC

Nuance à revêtement PVD à grande résistance à l'écaillage.
Idéale pour le tournage au choc et les pièces de forge et fonderie.

VIDÉO D'USINAGE SÉRIES MC/MP7100

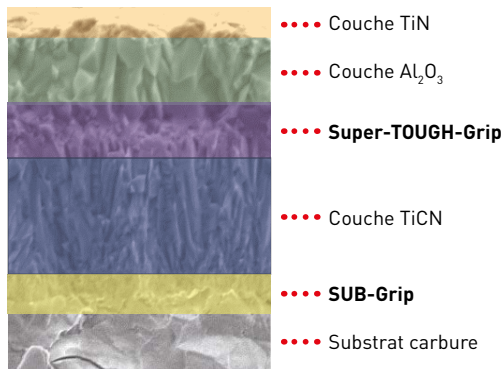


SÉRIE MC/MP7100

MC7125

NUANCE POLYVALENTE

Résistance optimale à l'usure, à l'écaillage et à la déformation plastique.



REVÊTEMENT À FORTE ADHÉSION

Les couches d'accroche SUB-Grip et Super-TOUGH-Grip améliorent considérablement l'adhésion et évitent l'écaillage du revêtement.

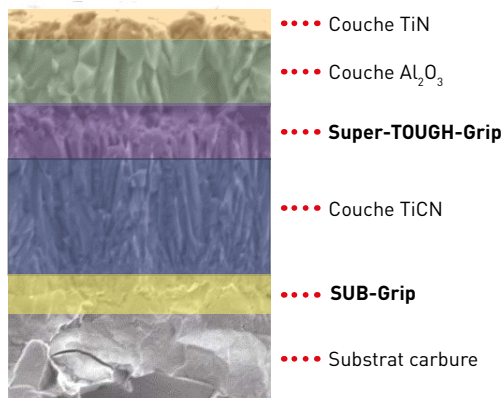
SUBSTRAT RÉSISTANT À LA DÉFORMATION PLASTIQUE ET À L'ÉCAILLAGE

La distribution optimisée de la taille des particules de carbure de tungstène permet d'allier dureté et ténacité et ainsi d'obtenir une grande résistance à la déformation plastique et à l'écaillage.

MC7115

POUR LE TOURNAGE À GRANDE VITESSE

Substrat carbure de haute dureté pour une excellente résistance à l'usure et à la déformation plastique.



REVÊTEMENT À FORTE ADHÉSION

Les couches d'accroche SUB-Grip et Super-TOUGH-Grip améliorent considérablement l'adhésion et évitent l'écaillage du revêtement. La technologie de super nano texture élimine l'usure en cratère lors de la coupe à haute vitesse.

SUBSTRAT CARBURE DE HAUTE DURETÉ POUR LE TOURNAGE À GRANDE VITESSE

La grande dureté du substrat carbure permet d'éviter l'usure et la déformation plastique lors du tournage à grande vitesse d'acier inoxydable.

MP7135

POUR LE TOURNAGE AU CHOC

Le revêtement PVD nano multi-couches assure une grande résistance à l'usure, à la chaleur et à l'écaillage.



REVÊTEMENT NANO MULTI-COUCHES À BASE AlTiN

Les multiples nano couches de revêtement AlTiN permettent d'obtenir une très haute résistance à la chaleur, à l'usure et à l'écaillage.

ADHÉSION RENFORCÉE

L'adhésion renforcée entre le revêtement et le substrat carbure augmente grandement la résistance à l'écaillage.

SUBSTRAT CARBURE SPÉCIFIQUE

Un substrat spécifique pour l'acier inoxydable combine résistance à l'écaillage et résistance à l'usure.

SÉRIE MC/MP7100

NUANCES REVÊTUES L'ACIER INOXYDABLE

DES REVÊTEMENTS ET SUBSTRATS CARBURE SPÉCIFIQUEMENT DÉVELOPPÉS PAR MITSUBISHI MATERIALS POUR CONTRER LES DIFFICULTÉS DE L'USINAGE DES ACIERS INOXYDABLES

Les pièces en acier inoxydable sont de plus en plus répandues dans nombre d'industries grâce à leur résistance à la corrosion et à la chaleur. Par rapport à d'autres matières comme les aciers et les fontes, leur usinage présente quelques particularités : Même si les inox sont généralement d'une dureté relativement faible, leur mise en œuvre peut s'avérer difficile à cause de leur tendance à l'écaillage et au collage, ainsi que de la chaleur qu'ils développent lors de la formation du copeau. Cette chaleur accélère l'usure des outils et peut même entraîner leur déformation plastique. Il existe sur le marché un grand nombre d'inox différents. Les différences dans leur composition chimique et microstructure font grandement varier leur usinabilité. La sélection de la bonne nuance et de la bonne géométrie de coupe s'avère donc primordiale.

Les différents carbures et revêtements issus de la technologie de Mitsubishi Materials permettent d'obtenir l'outil optimal pour un grand nombre d'aciers inoxydables et d'opérations d'usinage.



Usure en entaille



Écaillage dû au collage

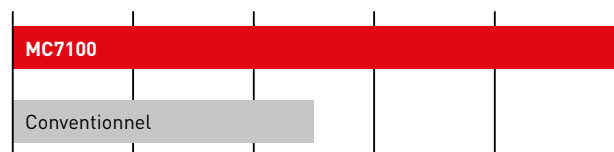
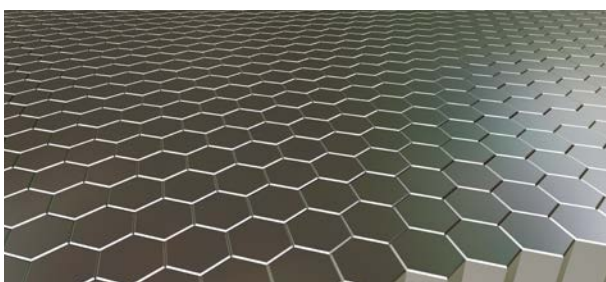


Déformation plastique

CARACTÉRISTIQUES DU REVÊTEMENT MC7100

„SUPER“ NANO TEXTURE

La technologie de nano-texturation standard a été grandement améliorée, le revêtement Al_2O_3 Mitsubishi Materials est la nouvelle référence du marché. La durée de vie est augmentée de manière significative grâce à la finesse et à l'orientation des cristaux de revêtement.



Teneur en grains d' Al_2O_3 avec la même orientation

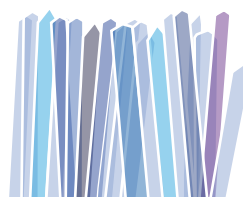
ORIENTATION CRISTALLINE

(Représentation graphique)



Plaquettes CVD conventionnelles

La taille et l'orientation des grains sont inégales.



Nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est améliorée.



Super nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est considérablement améliorée.

SÉRIE MC/MP7100

COUCHES D'ACCROCHE TOUGH-GRIP ET SUB-GRIP

L'ADHÉSION RENFORCÉE ENTRE LES COUCHES DE REVÊTEMENT SUPPRIME L'ÉCAILLAGE LORS DE L'USINAGE D'ACIERS INOXYDABLES



SUPER-TOUGH-GRIP

L'adhésion de la couche Al_2O_3 a été grandement améliorée pour mieux résister à l'écaillage généré par la surface écrouie lors de l'usinage d'acier inoxydable.

SUB-GRIP

Augmente la force d'adhésion entre le substrat carbure et le revêtement, empêchant le revêtement de subir un écaillage dû au collage.

CARACTÉRISTIQUES DU SUBSTRAT CARBURE

MC7115

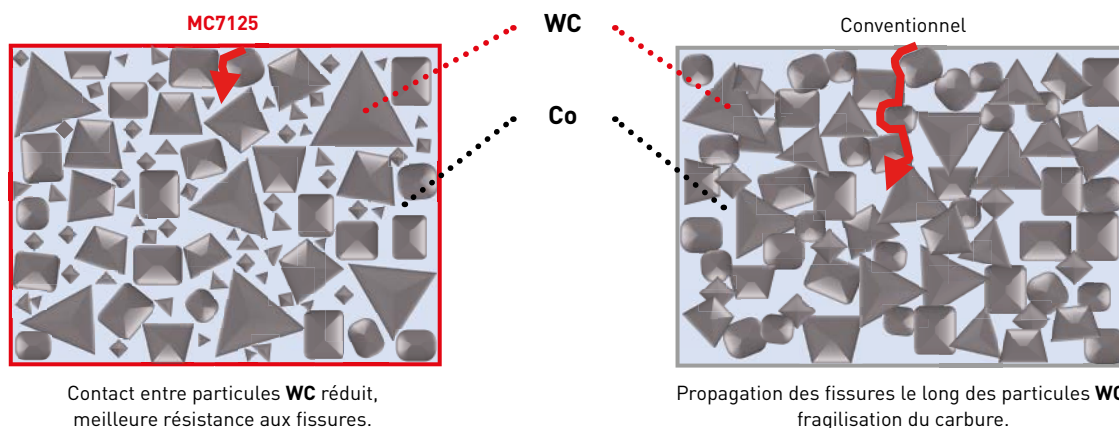
Carbure de haute dureté, résistant à l'usure et à la déformation plastique. Idéal pour le tournage à grande vitesse de l'acier inoxydable.

MP7135

Un substrat spécifique pour l'acier inoxydable combine résistance à l'écaillage et résistance à l'usure.

MC7125

La distribution de taille optimisée des particules de carbure assure un excellent contact avec le liant, ce qui augmente à la fois dureté et ténacité du substrat, pour une résistance optimale à l'écaillage et à la déformation plastique.



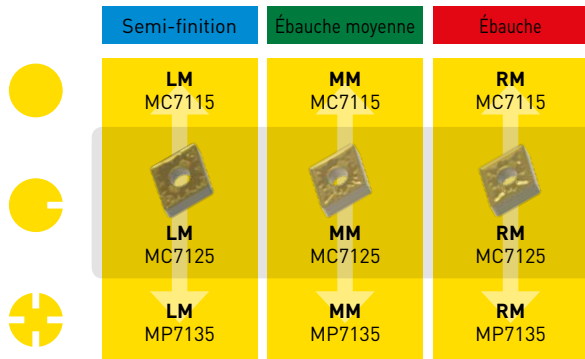
Contact entre particules **WC** réduit, meilleure résistance aux fissures.

Propagation des fissures le long des particules **WC**, fragilisation du carbure.

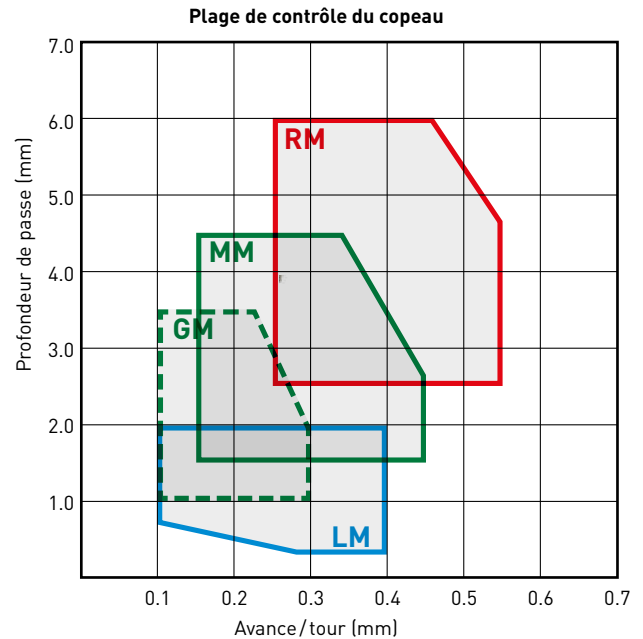
SYSTÈME DE BRISE-COPEAUX

PLAQUETTES NÉGATIVES POUR LE TOURNAGE EXTÉRIEUR

M



- Coupe stable**
 - Coupe continue
 - Profondeur de passe constante
 - Surface écroûtée
 - Grande raideur de pièce
- Coupe générale**
- Coupe instable**
 - Coupe fortement interrompue
 - Profondeur de passe irrégulière
 - Faible raideur de pièce

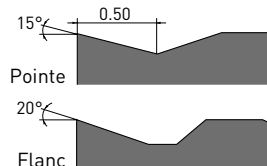


PRINCIPAUX BRISE-COPEAUX

BRISE-COPEAUX LM POUR LA SEMI-FINITION

Géométrie anti bavures

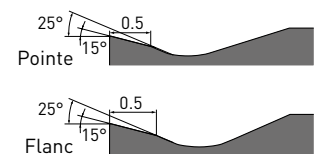
La grande acuité et l'angle de coupe variable réduisent la formation de bavure. Grande plage de contrôle du copeau.



BRISE-COPEAUX GM

Brise-copeaux alternatif

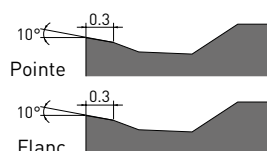
Pour l'ébauche et la semi-finition en coupe continue. Grande acuité pour une excellente résistance à l'usure en entaille.



BRISE-COPEAUX MM POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE

Excellente résistance au collage

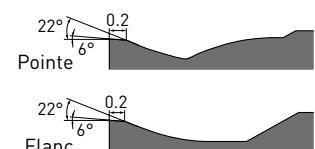
Le brise copeaux MM assure une bonne acuité tout en ayant une résistance suffisante à l'écaillage. Le design est optimisé pour éviter les problèmes de collage.



BRISE-COPEAUX MA

Brise-copeaux Multi-Assist

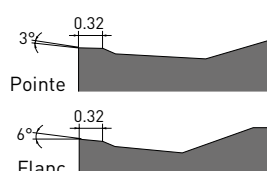
Pour l'ébauche et la semi-finition en coupe interrompue. Le renfort d'arête assure une bonne résistance à l'écaillage.



BRISE-COPEAUX RM POUR L'ÉBAUCHE

Excellente résistance à l'écaillage




L'optimisation de l'angle de coupe et du honing d'arête permet d'atteindre une excellente résistance à l'écaillage lors de la coupe au choc et sur des pièces de forge et fonderie à profondeur de passe variable.



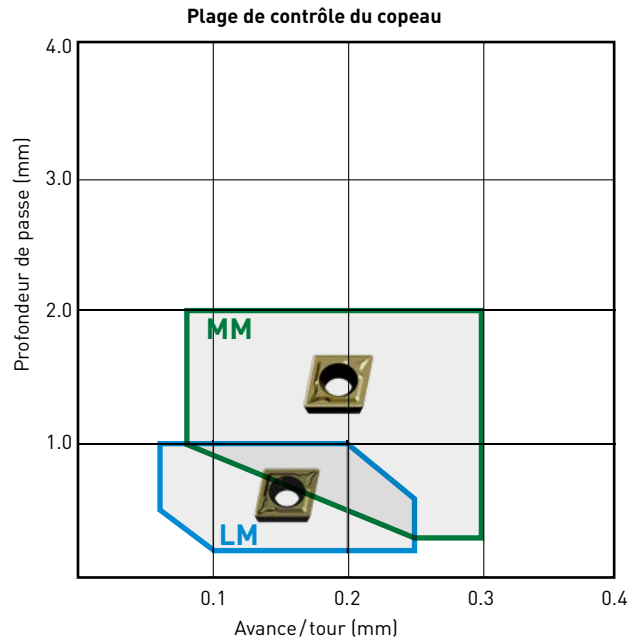
SYSTÈME DE BRISE-COPEAUX

PLAQUETTES POSITIVES 5°, 7°, 11°

M

	Finition	Semi-finition
	LM MC7125	MM MC7125
	LM MC7125	MM MC7125
	LM MP7135	MM MP7135

- Coupe stable**
 - Coupe continue
 - Profondeur de passe constante
 - Pièces ébauchées
 - Grande raideur de pièce
- Coupe générale**
- Coupe instable**
 - Coupe fortement interrompue
 - Profondeur de passe irrégulière
 - Faible raideur de pièce

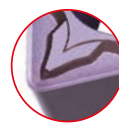


PRINCIPAUX BRISE-COPEAUX

BRISE-COPEAUX LM POUR LA FINITION

Premier choix pour la finition d'acier inoxydable

Le grand angle de coupe assure une bonne acuité d'arête et évite le collage, assurant ainsi d'excellents états de surface. La grande hauteur du brise-copeaux permet un bon contrôle du copeau même à faible avance ou profondeur de passe.

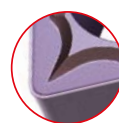


Plaquettes positives 5°, 7°, 11°

BRISE-COPEAUX MM POUR LA SEMI-FINITION

Premier choix pour la semi-finition d'acier inoxydable

Le témoin plat permet d'obtenir un excellent équilibre entre résistance à l'usure et à l'écaillage. La grande largeur du brise-copeaux réduit les efforts de coupe et les vibrations, même à des profondeurs de passe élevées.



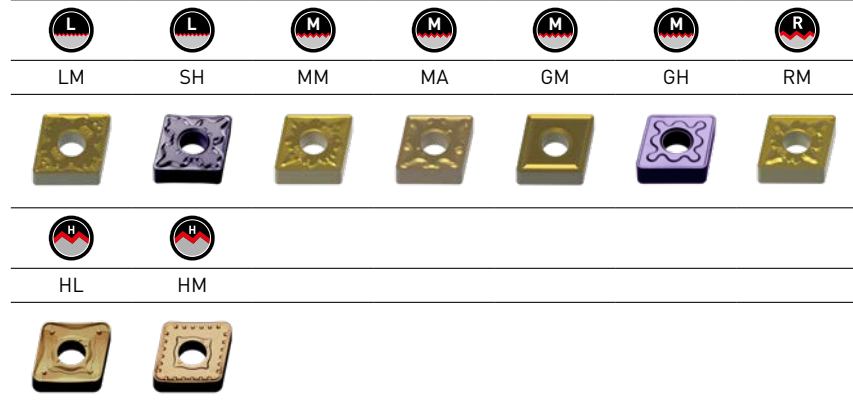
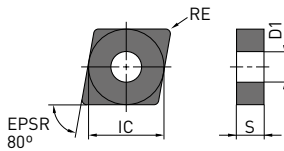
Plaquettes positives 5°, 7°

CNMG, CNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

CNMG, CNMM




Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
CNMG120404-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SH	L			●		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L			●		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M			●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M			●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GM	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-GH	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG160612-GH	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG190612-GH	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93

1/2

[Conditionnement par quantité 10]



CNMG, CNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HL	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93

2/2

[Conditionnement par quantité 10]

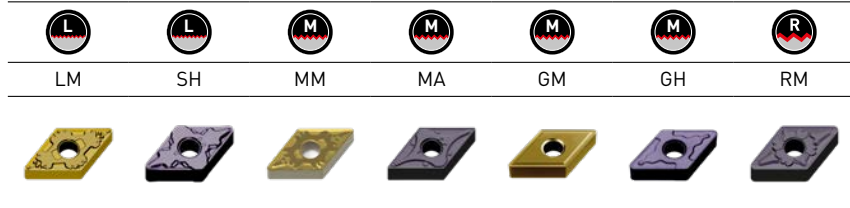
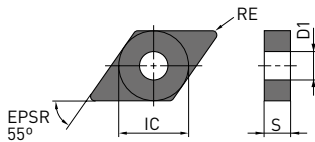


DNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

DNMG



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
DNMG110404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LM	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG110404-SH	L				●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L				●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L				●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L				★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MM	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-MM	M		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MM	M		★	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M			★	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-GM	M			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150604-GM	M			●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-GM	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	M				●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	M				●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RM	R			●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RM	R			★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RM	R			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RM	R			●	★	12.7	6.35	1.2	5.16

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

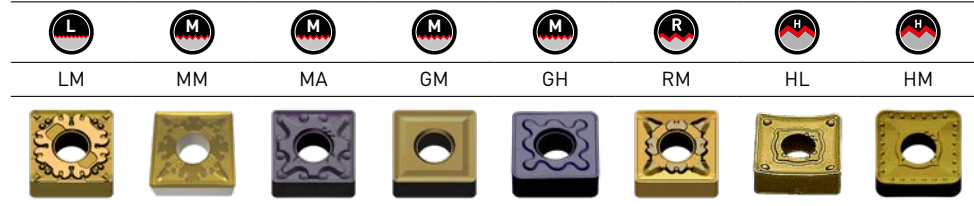
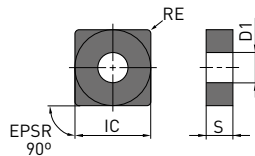


SNMG, SNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

SNMG, SNMM



Référence	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
SNMG120404-LM	L		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-MM	M		★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150608-MM	M			●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MM	M		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MM	M			★		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-MA	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M			●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190616-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-GM	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GM	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	M				●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG190612-GH	M				●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	M				●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RM	R		★	★	●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RM	R		●	★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RM	R		●			15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RM	R		★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HL	H			★		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H			★		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM250732-HM	H			●		25.4	7.94	3.2	9.12

1/1

[Conditionnement par quantité 10]



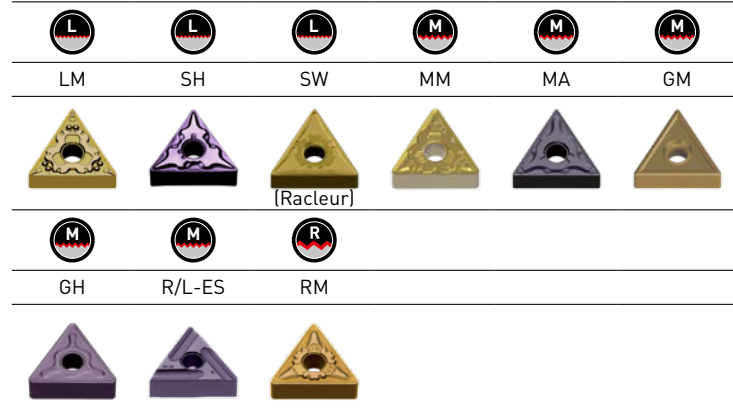
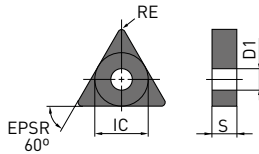
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

TNMG, TNMX



Référence	F L M R H		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
TNMG160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LM	L		★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LM	L		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404-SH	L				●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L				●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160408-SW	L			★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MM	M		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MM	M		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MM	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-MM	M			●		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG160404-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M			★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GM	M			●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GM	M			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-GH	M				●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	M				●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404R-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408L-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408R-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RM	R		★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RM	R		★	★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RM	R			●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RM	R			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RM	R			●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

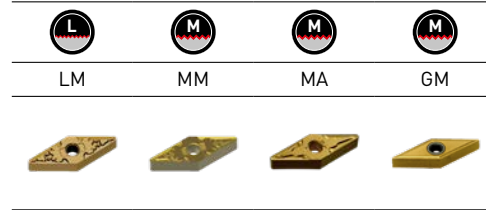
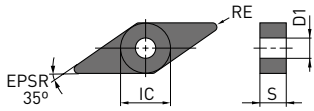
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

VNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

VNMG



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
VNMG160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LM	L		★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-GM	M			●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

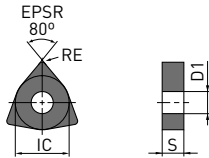
21

WNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

WNMG



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
WNMG060404-LM		L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LM		L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LM		L	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LM		L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-SH		L			●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH		L			●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH		L			●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH		L			●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH		L			●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH		L			●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG060408-MM		M	★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MM		M		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MM		M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MM		M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA		M		●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA		M		●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA		M		★	★	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060408-MA		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA		M		★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA		M		●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA		M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA		M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-GM		M		●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-GM		M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GM		M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GH		M			●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH		M			●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-RM		R	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-RM		R		★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-RM		R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RM		R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

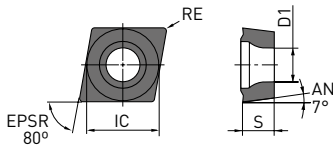
21

CCMT, CCMH, CPMH

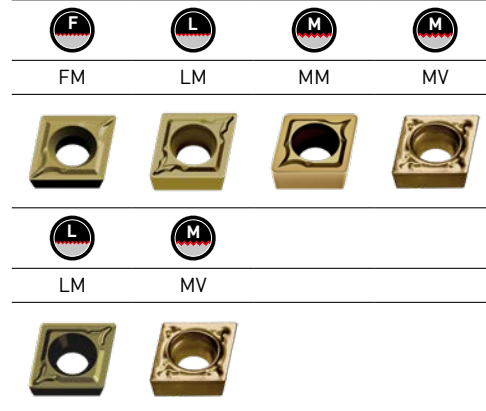
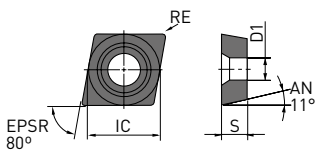
PLAQUETTES POSITIVES 7°, 11° (À TROU)

Classe M

CCMT, CCMH



CPMH



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
CCMT060202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FM	F		★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LM	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CPMH080204-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
CPMH080204-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

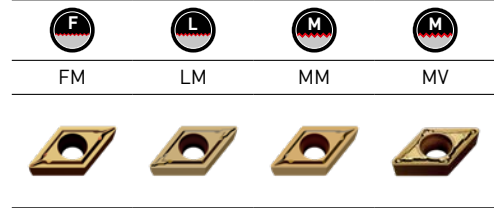
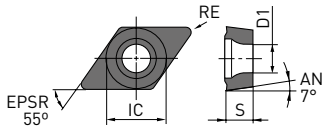


DCMT

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

DCMT



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
DCMT070202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FM	F		★	★		6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LM	L			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LM	L			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LM	L		★	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MM	M		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MM	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT150404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT070202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

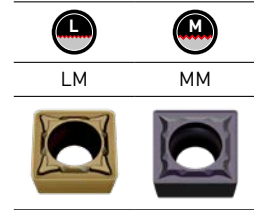
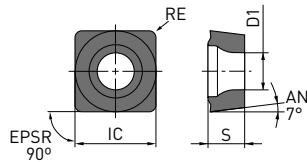


SCMT

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

SCMT



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
SCMT09T304-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

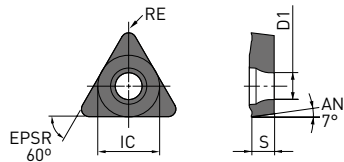
21

TCMT, TPMH

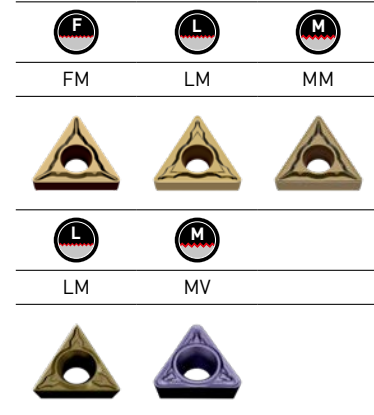
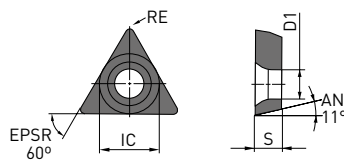
PLAQUETTES POSITIVES 7°, 11° (À TROU)

Classe M

TCMT



TPMH



Référence	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TCMT090204-FM	F		★	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090204-LM	L			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110204-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT090204-MM	M			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MM	M				★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MM	M		★	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MM	M				★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MM	M			●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
TPMH090204-LM	L			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110304-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090204-MV	M			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M			★	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M			★	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

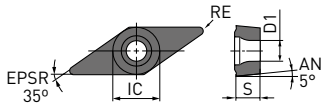


VBMT, VCMT

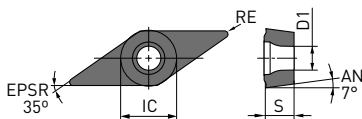
PLAQUETTES POSITIVES 5°, 7° (À TROU)

Classe M

VBMT



VCMT



FM



LM



MM



MV



FM



LM



MM



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
VBMT110302-FM	F			★	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FM	F		★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FM	F		★	★		6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FM	F		★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FM	F		★	★		9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LM	L		●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LM	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160404-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M			●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M			★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M			●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M			●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110302-FM	F			★	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FM	F		★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FM	F		★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT110304-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LM	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160404-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MM	M			★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

[Conditionnement par quantité 10]

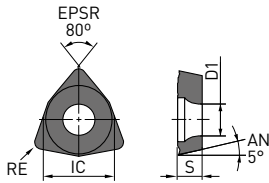


WBMT, WCMT, WPMT

PLAQUETTES POSITIVES 5°, 7°, 11° (À TROU)

Classe M

WBMT



L-MV



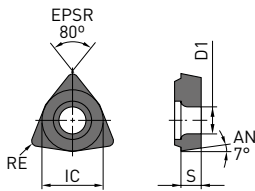
MM



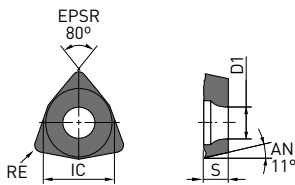
MV



WCMT



WPMT



Référence			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	M	R							
WBMTL30202L-MV	M			★		4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204L-MV	M			★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT020102-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T304-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
WPMT040204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)



SÉRIE MC/MP7100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTÉRIEUR)



Matière	Dureté	Degré d'interruption	Priorité	Nuance	Vc	f	ap		
M Aciers inoxydables austénitiques	< 200 HB	● L	1	MC7115	LM	185 – 295	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		● L	2	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		● M	1	MC7115	MM	170 – 270	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		● R	1	MC7115	RM	160 – 255	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		● H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5	
		● L	1	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		● M	1	MC7125	MM	160 – 220	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		● M	2	MC7125	GM	160 – 220	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		● M	3	MC7125	MA	160 – 220	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0	
		● M	4	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		● M	5	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		● M	6	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0	
		● R	1	MC7125	RM	150 – 205	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		● R	2	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		● R	3	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0	
		● H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5	
		● H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0	
		⚡ L	1	MP7135	LM	130 – 170	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		⚡ L	2	MP7135	SH	130 – 170	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0	
		⚡ M	1	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		⚡ M	2	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		⚡ M	3	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0	
		⚡ R	1	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		⚡ R	2	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0	
		⚡ H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5	
		⚡ H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0	
		> 200 HB	● L	1	MC7115	LM	155 – 245	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
			● L	2	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
			● M	1	MC7115	MM	140 – 225	0.15 – 0.45	0.7 – 0.5
			● R	1	MC7115	RM	135 – 215	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
			● H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
			● H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
			● L	1	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
			● M	1	MC7125	MM	130 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
● M	2		MC7125	GM	130 – 180	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	3		MC7125	MA	130 – 180	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● M	4		MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	5		MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	6		MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● R	1		MC7125	RM	125 – 175	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	2		MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	3		MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
● H	1		MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
● H	2		MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
⚡ L	1		MP7135	LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
⚡ L	2		MP7135	SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
⚡ M	1	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
⚡ M	2	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
⚡ M	3	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
⚡ R	1	MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0			
⚡ R	2	MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0			
⚡ H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5			
⚡ H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			

1/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

Conditions de coupe : ● : Coupe stable ● : Coupe générale ⚡ : Coupe instable



SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		Vc	f	ap
M Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques	< 200 HB	●	L	1	MC7115	LM	185 – 295	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	2	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MC7115	MM	170 – 270	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	R	1	MC7115	RM	160 – 255	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		●	L	1	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MC7125	MM	160 – 220	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	2	MC7125	GM	160 – 220	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	3	MC7125	MA	160 – 220	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	M	4	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	5	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	6	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	R	1	MC7125	RM	150 – 205	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	2	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	3	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		⚡	L	1	MP7135	LM	130 – 170	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		⚡	L	2	MP7135	SH	130 – 170	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
		⚡	M	1	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		⚡	M	2	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		⚡	M	3	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		⚡	R	1	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		⚡	R	2	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		⚡	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		⚡	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		> 200 HB	●	L	1	MC7115	LM	155 – 245	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
			●	L	2	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
			●	M	1	MC7115	MM	140 – 225	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
			●	R	1	MC7115	RM	135 – 215	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
			●	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5	
			●	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0	
			●	L	1	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
●	M		1	MC7125	MM	130 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
●	M		2	MC7125	GM	130 – 180	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
●	M		3	MC7125	MA	130 – 180	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
●	M		4	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
●	M		5	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
●	M		6	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
●	R		1	MC7125	RM	125 – 175	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0			
●	H		1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5			
●	H		2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			
⚡	L		1	MP7135	LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0			
⚡	L		2	MP7135	SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0			
⚡	M		1	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
⚡	M		2	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
⚡	M		3	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
⚡	R		1	MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0			
⚡	R	2	MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0				
⚡	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5				
⚡	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0				

2/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		Vc	f	ap
M Aciers inoxydables duplex	< 280 HB	●	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
		●	L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	4	MC7115	LM	125 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	M	7	MC7115	MM	115 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		●	R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		●	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
		●	L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		●	R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		⊕	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		⊕	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
⊕	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0				
⊕	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0				
⊕	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0				
⊕	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0				
⊕	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0				
⊕	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5				
⊕	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0				

3/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.



SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption			Priorité	Nuance		Vc	f	ap
M Aciers inoxydables à durcissement structural (PH)	<450 HB	●	L	1	MC7115	LM	110 – 165	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	2	MC7125	LM	95 – 120	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	M	1	MC7115	MM	100 – 150	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	R	1	MC7115	RM	95 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0	
		●	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0	
		●	L	1	MC7125	LM	95 – 120	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	2	MP7135	LM	70 – 95	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	3	MP7135	SH	70 – 95	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0	
		●	M	1	MC7125	MM	90 – 110	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	M	2	MC7125	GM	90 – 110	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		●	M	3	MC7125	MA	90 – 110	0.10 – 0.30	0.5 – 3.0	
		●	M	4	MP7135	GM	65 – 90	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		●	M	5	MP7135	MM	65 – 90	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	M	6	MP7135	MA	65 – 90	0.10 – 0.30	0.5 – 3.0	
		●	R	1	MC7125	RM	85 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	R	2	MP7135	RM	60 – 85	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	R	3	MP7135	GH	60 – 85	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0	
		●	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.00	2.0 – 10.0	
		●	L	1	MP7135	LM	70 – 95	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	2	MP7135	SH	70 – 95	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0	
		●	M	1	MP7135	MM	65 – 90	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	R	1	MP7135	RM	60 – 85	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
●	R	2	MP7135	GH	60 – 85	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0			
●	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0			
●	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			

4/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.



SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES POSITIVES 7° (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		f	ap	
Aciers inoxydables austénitiques	< 200 HB	●	F	1	MC7115	FM	160 – 255	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	F	2	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	F	1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		⊕	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		⊕	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques	< 200 HB	●	F	1	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	F	2	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				⊕	F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				⊕	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
⊕	M			1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
⊕	M			2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques	< 200 HB			●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	L	2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
				⊕	F	1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				⊕	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
				⊕	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⊕	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

5/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES POSITIVES 7° (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		Vc	f	ap
			F	L	M						
Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques	> 200 HB	●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	F	2	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Aciers inoxydables duplex	< 280 HB	●	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	3	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	4	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MC7125	FM	100 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Aciers inoxydables à durcissement structural (PH)	< 450 HB	●	F	1	MC7115	FM	95 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7115	MM	80 – 120	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MC7125	FM	85 – 105	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	F	2	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
●	M	2	MP7135	MV	50 – 70	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0				

6/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		Vc	f	ap
			F	L	M						
Aciers inoxydables austénitiques	< 200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	> 200 HB	●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Aciers inoxydables ferritiques et martensitiques	< 200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	> 200 HB	●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

7/8

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC/MP7100 – PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTÉRIEUR)

Matière	Dureté	Degré d'interruption				Priorité	Nuance		Vc	f	ap
			F	L	M						
Aciers inoxydables duplex	< 280 HB	●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		⊕	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	M	2	MP7135	MV	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Aciers inoxydables à durcissement structural (PH)	< 450 HB	●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	L	1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
		⊕	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
		⊕	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

8/8

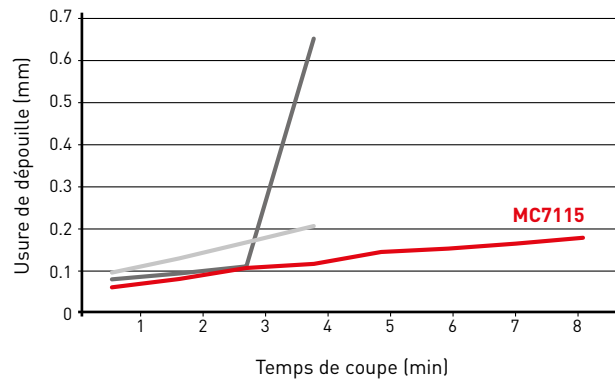
1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5° / 7° / 11° sont données à titre indicatif.
En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

MC/MP7100

EXEMPLES D'APPLICATIONS

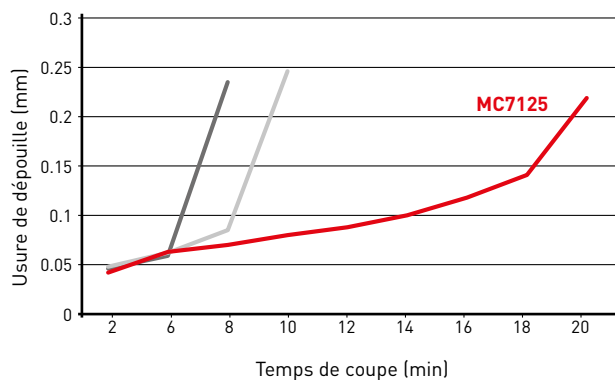
MC7115 : RÉSISTANCE À L'USURE

Plaquette	CNMG120408-
Matière	Inox 304
Vc (m/min)	250
f (mm/tr)	0.30
ap (mm)	1.5
Arrosage	Huile soluble
Résultat	Durée de vie doublée



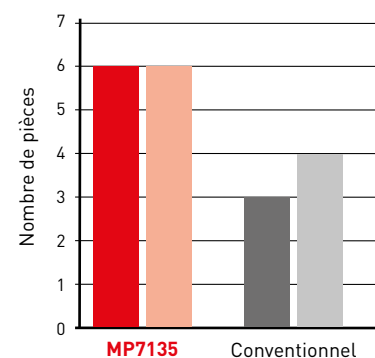
MC7125 : RÉSISTANCE À L'USURE

Plaquette	CNMG120408-
Matière	Inox 316L
Vc (m/min)	250
f (mm/tr)	0.30
ap (mm)	1.5
Arrosage	Huile soluble
Résultat	Durée de vie doublée



MP7135 : RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

Plaquette	CNMG120408-
Matière	Inox 304
Vc (m/min)	120
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	2,0 x 2 passes
Arrosage	Huile soluble
Résultat	Durée de vie presque doublée



■ : MC/MP7100 ■ A ■ B : Outil conventionnel

Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it


TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

B277F 

Publié par : MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04